

2007-09-21

W046

JK

0A-340

19

Kielce, dnia 2007.09.14

DECYZJA

Na podstawie art. 181, art. 183, art. 188, art. 201 i art. 378 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. nr 129/2006, poz. 902 z późn. zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks Postępowania Administracyjnego (tekst jednolity Dz. U. nr 98/2000, poz. 1071 z późn. zm.)

po rozpatrzeniu wniosku Spółdzielni Pracy Huta Szkła „Sława”, ul. Środnia 13, 25-650 Kielce w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego

orzekam

Udzielam Spółdzielni Pracy Huta Szkła „Sława”, ul. Środnia 13, 25-650 Kielce pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji szkła o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę.

Pozwoleniem zintegrowanym, na wniosek Zakładu, zostały objęte również instalacje niewymagające pozwolenia zintegrowanego położone na terenie Zakładu.

I. Rodzaj prowadzonej działalności.

Przedmiotem działalności Spółdzielni Pracy Huta Szkła „Sława” jest produkcja sodowo-wapniowego szkła opakowaniowego: lampionów o pojemności 70 – 1 550 ml i słoików spożywczych o pojemności 200 – 750 ml.

Maksymalna roczna zdolność produkcyjna linii technologicznej wynosi 18 250 Mg.

1. Opis instalacji IPPC

W skład instalacji objętej obowiązkiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego, której profilem działalności jest wytwarzanie szkła opakowaniowego, o zdolności produkcyjnej maksymalnie 18 250 Mg/rok, wchodzi m.in.:

- hala pieców; dwa piece szklarskie U-płomienne regeneracyjne o wydajności 25 Mg/dobę (W – 1 i W – 2),
- hala odprężarok (ogrzewanie i studzenie),
- linia malowania lampionów – tunel suszarniczy; stanowisko nanoszenia farb,
- warsztat ślusarski ze stanowiskiem spawalniczym,
- warsztat mechaniczny – maszyny do obróbki skrawaniem.

Podstawowymi procesami technologicznymi realizowanymi w instalacji są:

- zestawianie surowców i podawanie do pieca (surowce szkłotwórcze, piasek, sztuczka szklana),
- topienie surowców (ogrzewanie, topienie, klarowanie, homogenizacja, stabilizacja termiczna),
- formowanie wyrobów – automat rządowy (sekcyjny),
- dalsze przetwarzanie wyrobów:

- podgrzewanie i studzenie wyrobów - odprężarki gazowe ogrzewane przy pomocy gazu ziemnego,
- malowanie wyrobów (lampionów); powlekanie na zimno - malowanie, natryskiwanie farby do wewnątrz produktu,
- pakowanie gotowych wyrobów.

Zestawianie surowców wykonuje się w budynku zestawialni; transport surowców i podawanie do pieca odbywa się przy pomocy pojemników i wciągnika elektrycznego. Surowcami do produkcji szkła są piasek i stuczka szklana oraz półprodukty i modyfikatory w postaci sody kalcynowanej, mączki wapiennej, skalenia, dolomitu oraz siarczany baru.

Topienie surowców odbywa się w dwóch wannach szklarskich U-płomiennych regeneracyjnych, które stanowią dwie odrębne linie technologiczne. Niezbędną temperaturę do wytopu uzyskuje się z pieców opalanych gazem wysokometanowym. Temperatura procesu wynosi ok. 1450 – 1480°C.

Formowanie lampionów i słoików odbywa się w sposób automatyczny i podzielony jest na pięć etapów:

- otrzymanie porcji stopionego szkła o odpowiedniej wadze i temperaturze,
- formowanie bańki w pierwszej formie przy wykorzystaniu metalowego wytłocznika,
- przeniesienie bańki do formy właściwej,
- otrzymanie końcowego kształtu wyrobu poprzez jego rozdmuchiwanie sprężonym powietrzem do uzyskania kształtu formy właściwej,
- przekazanie produktu do kolejnych procesów.

Dalsze przetwarzanie wyrobów polega na podgrzewaniu i studzeniu w odprężarkach gazowych w celu uzyskania odpowiednich parametrów fizycznych szkła (obniżenie jego kruchości) oraz malowaniu lampionów, poprzez natryskiwanie farby do wnętrza produktu.

Pakowanie gotowych wyrobów odbywa się po ich schłodzeniu i poddaniu automatycznej kontroli jakości, gdzie wybrakowane sztuki kierowane są do ponownego przetopu. Wyroby są składane na paletach lub kartonach, a następnie pakowane i magazynowane.

2. Źródła powstawania albo wprowadzania do środowiska substancji lub energii

Emisja do powietrza atmosferycznego

- piec szklarski o wydajności 25 Mg/d (2 szt.),
- warsztat ślusarski ze stanowiskiem spawalniczym,
- warsztat mechaniczny,
- linia malowania lampionów,
- agregat prądotwórczy.

Emisja hałasu

Źródło	Czas pracy (h/dobę)	Poziom dźwięku [dB]
		Średni poziom dźwięku w odległości 1 m od wewnętrznego obrysu ścian [L_{Aek}]
Źródła pośrednie		
hala produkcyjna (agregaty AF-8, taśmociągi)	24	94,6
hala odprężarek (odprężarki)	24	87,3
budynek spawalni (półautomaty spawalnicze MIG · MAG)	9	81,2
budynek zastawialni surowców (mieszarki materiałów sypkich)	24	75,5
budynek malarni (wentylator wyciągowy)	6	74,3
hala sprężarek (agregat malarski)	24	84,6
budynek pakowni (piec gazowy do paletyzacji)	24	83,2
warsztat mechaniczny (tokarki, frezarki, wiertarki)	8	76,5
hala remontowa (urządzenia ogólnowarsztatowe)	8	61,5
Źródła punktowe		Równoważny poziom mocy akustycznej [L_{WAgr}]
wentylator wyciągowy (hala remontowa)	7	82 dB
hala produkcyjna		
wentylator nadmuchowy do wanien szklarskich nr 1	24	88,2 dB
wentylator nadmuchowy do wanien szklarskich nr 2	24	89,1 dB
wentylator nadmuchowy chłodzenia wanien szklarskich nr 1	24	91,3 dB
wentylator nadmuchowy chłodzenia wanien szklarskich nr 2	24	87,8 dB
wentylator wyciągowy z komór wanny szklarskiej nr 1	24	80,5 dB
wentylator wyciągowy z komór wanny szklarskiej nr 2	24	82,7 dB
separator stłuczki szklanej typ ASRa-510 (budynek zastawialni surowców)	24	92,1 dB
wentylator wyciągowy (budynek malarni)	6	85,1 dB

Odpady

- zastawialnia – nadmiar składników mas wsadowych, balast po sortowaniu stłuczki szklanej,
- proces wytopu -- nicuformowane wytopy, stłuczka szklana,
- kontrola jakości – stłuczka szklana,
- warsztat ślusarski i warsztat mechaniczny – odpady powstające podczas obróbki metali, zużyte oleje.

Ponadto z terenu Zakładu odprowadzane są:

- do kolektora deszczowego, poprzez zakładowy system kanalizacji deszczowej, ścieki deszczowe,
- do miejskiego kolektora kanalizacji sanitarnej, poprzez zakładowy system kanalizacji sanitarnej, ścieki powstałe w wyniku zużycia wody na potrzeby socjalne - gospodarcze pracowników.

3. Roczne zużycie podstawowych surowców, paliw, mediów dla maksymalnej rocznej zdolności produkcyjnej instalacji – 18 250 Mg oraz ilość zużywanych surowców i paliw na jednostkę gotowego produktu

Roczne zużycie

- Gaz ziemny	4 500 000 m ³
- Olej napędowy	41,460 Mg
- Piasek	7 000 Mg
- Mączka wapienna	1 250 Mg
- Mączka skaleniowa	500 Mg
- Mączka dolomitowa	700 Mg
- Soda	2 500 Mg
- Siarczek baru	100 Mg
- Sztuczka szklana	8 500 Mg
- Woda na cele technologiczne	912,5 m ³

Ilość zużywanych surowców i paliw na jednostkę gotowego produktu

- Soda	0,122 Mg
- Piasek	0,341 Mg
- Mączka wapienna	0,061 Mg
- Mączka dolomitowa	0,034 Mg
- Mączka skaleniowa	0,024 Mg
- Siarczek baru	0,005 Mg
- Sztuczka szklana	0,410 Mg
- Gaz ziemny	246 m ³

4. Spełnienie wymagań Najlepszej Dostępnej Techniki (BAT)

Gospodarka wodno – ściekowa

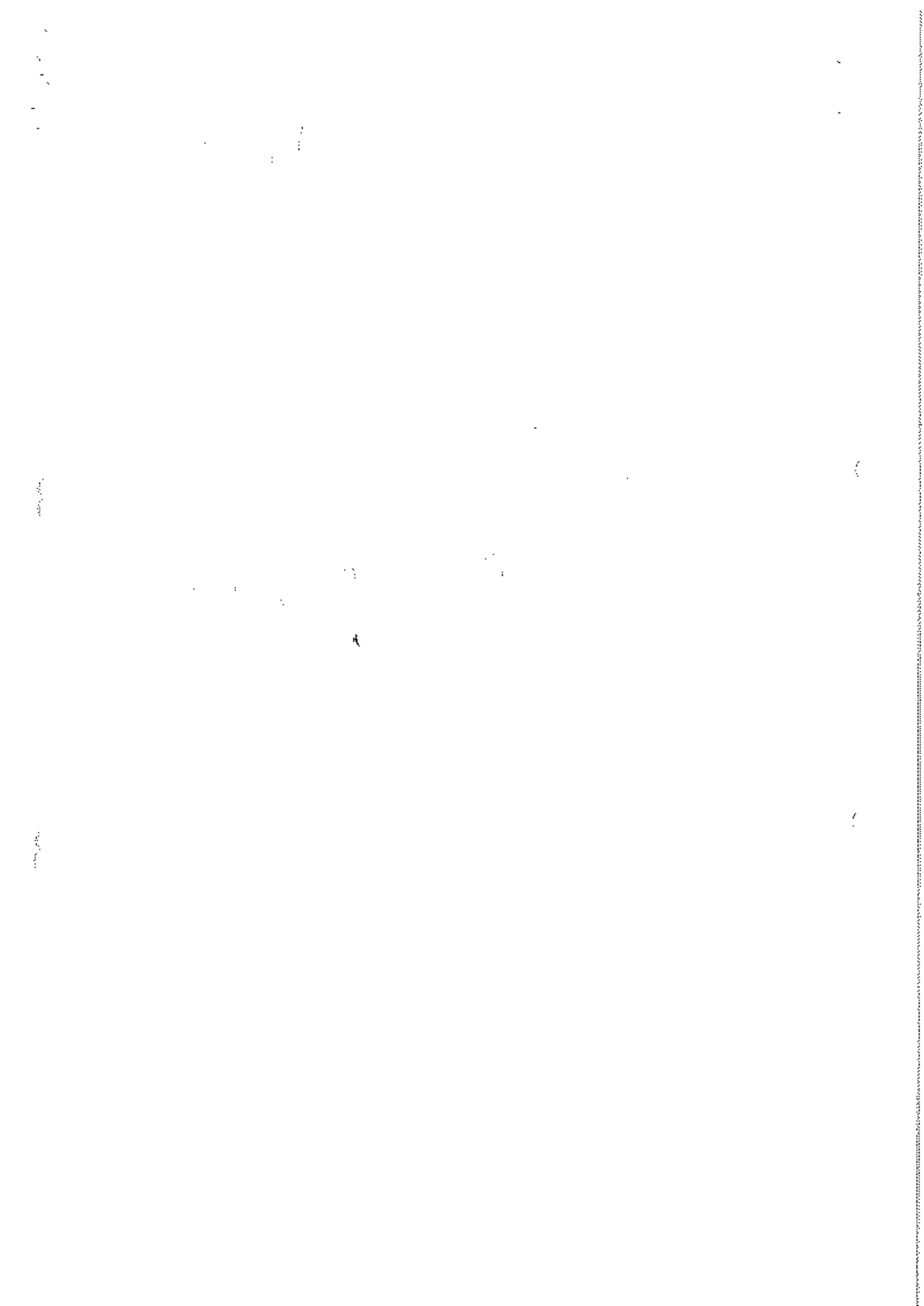
Wymogi BAT	Stosowane rozwiązania
<p>Pobór wody.</p> <ul style="list-style-type: none">- naturalne zasoby wodne powinny być chronione przed nadmierną eksploatacją,- pobór wody z systemu wodociągowego powinien być monitorowany.	<ul style="list-style-type: none">- pobór wody jest ograniczony do koniecznych celów technologicznych i socjalnych,- pobór wody zużywanej przez zakład jest opomiarowany na głównym przyłączy wodociągowym.
<p>Zrzut ścieków.</p> <ul style="list-style-type: none">- ścieki bytowe powinny być odprowadzane do środowiska po ich oczyszczeniu,- zrzut ścieków do kanalizacji powinien być monitorowany.	<ul style="list-style-type: none">- ścieki z instalacji ujmowane są przez szczelny system kanalizacyjny znajdujący się na terenie Spółdzielni; odprowadzane do miejskiej sieci kanalizacyjnej,- warunki odprowadzania ścieków określone w umowie z gestorem sieci; ich dotrzymanie jest pod stałą kontrolą gestora miejskiej sieci kanalizacyjnej
<p>Zrzut wód opadowych.</p> <ul style="list-style-type: none">- wody opadowe z ciągów komunikacyjnych, placów składowych i parkingów powinny być przed wprowadzeniem do zewnętrznego systemu kanalizacyjnego poddane procesowi oczyszczania,- powinna być oceniana skuteczność usuwania zanieczyszczeń z wód opadowych.	<ul style="list-style-type: none">- wody opadowe i roztopowe z ciągów komunikacyjnych, placów składowych i parkingów na terenie Spółdzielni o nawierzchni utwardzonej i skanalizowanej ujmowane są do szczelnego systemu kanalizacyjnego i odprowadzane do zewnętrznej sieci kanalizacji deszczowej po wstępnym oczyszczeniu w wymaganym zakresie (określonym przez gestora sieci) w osadniku i separatorze,- warunki odprowadzania wód opadowych i roztopowych do kanalizacji deszczowej zostały określone w umowie z gestorem sieci; ich dotrzymanie jest pod stałą kontrolą.

Emisja do powietrza

Wymagania BAT pod względem emisji do powietrza

Rodzaj szkła: opakowaniowe; Instalacja istniejąca			
Maksymalny współczynnik konwersji wg. BREF 3×10^{-3}			
L.p	Substancja	Wartości dopuszczalne (maksymalne)	
		Stężenie (mg/Nm^3_n) „S _{dop.} ”	Emisja (kg/tonę szkła) „E _{dop.} ”
1.	<p>Dwutlenek azotu</p> <p>Emisje NO_x o stężeniu rzędu 2000 - 2500 mg/Nm³ (6-7,5 kg/tonę) są dowodem prawidłowo prowadzonego procesu i są wystarczające do efektywnej ochrony atmosfery w wypadkach/lokalizacjach, gdy nie występują przekroczenia standardów jakości powietrza atmosferycznego określone polskim prawem.</p> <p>Wartości odniesienia wg BAT „S_{dop.}” = 850 mg/Nm³ „E_{dop.}” = 1,3 kg/tonę szkła</p>	2500	7,5
2.	<p>Dwutlenek siarki</p> <p>W polskich warunkach, wykorzystanie gazu o niskiej zawartości siarki powoduje, że emisja siarki zależy głównie od stosowanych dodatków (głównie klarujących) i nawet starsze instalacje spełniają normy proponowane przez BREF dla opalania gazem ziemnym: do 800 mg/Nm³. Odpowiada to sytuacji, gdy na głównym ciągu technologicznym nie stosuje się wtórnych metod minimalizacji emisji SO₂, a stosowane starzczańki w składzie zestawu szklarskiego jest umiarkowane.</p> <p>Wartości odniesienia wg BAT „S_{dop.}” = 800 mg/Nm³ „E_{dop.}” = 1,2 kg/tonę szkła</p>	800	2,4
3.	<p>Pył całkowity</p> <p>Emisja pyłów, przy założeniu prawidłowej ochrony i zabezpieczenia miejsc składowania i przygotowania i transportu zestawu szklarskiego – nie powinna przekraczać 170 mg/Nm³ co odpowiada 0,25-0,45 kg/tonę topionego szkła. Należy założyć, że przy planowanej przebudowie pieców powinno się przewidzieć zarezerwowanie odpowiedniej ilości miejsca dla umożliwienia zabudowy instalacji odpylającej (filtrów workowych lub elektrofiltrów).</p> <p>Wartości odniesienia wg BAT: „S_{dop.}” = 30 mg/Nm³ „E_{dop.}” = 0,1 kg/tonę szkła</p>	170	0,51
4.	<p>Inne emisje</p> <p>W przypadku pozostałych emisji wystarczające wydaje się odniesienie do obowiązujących w Polsce przepisów ochrony środowiska i związanych z nimi wartości dopuszczalnych lub odniesienia.</p> <p>W szczególności dotyczy to emisji do powietrza chlorków, fluorków, metali ciężkich, cyny i jej związków oraz seleniu i arsenu. Jak wykazały obliczenia, emisja pozostałych substancji emitowanych z pieca szklarskiego (tlenku węgla, niklu, kadmu, ołowiu, HCl) pozostaje na niskim poziomie, osiągającym wartości poniżej 10% wartości dopuszczalnych stężeń.</p>	-	-

Wg załączanych do wniosku wyników pomiarów, emisja z instalacji nie przekracza wartości określonych w ww. tabeli.



6. Sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji

W przypadku zakończenia eksploatacji wszystkie obiekty i urządzenia instalacji winny być zlikwidowane zgodnie z wymogami wynikającymi z przepisów związanych z ochroną środowiska. Przed planowanym zakończeniem eksploatacji należy opracować projekt likwidacji instalacji poprzedzony raportem oddziaływania na środowisko, który określi zakres niezbędnych przedsięwzięć oraz sposoby dalszego użytkowania terenu oraz sposób postępowania z odpadami.

Wnioskodawca nie przewiduje zakończenia eksploatacji instalacji w okresie obowiązywania niniejszej decyzji.

7. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

Ochrona środowiska jako całości powinna być realizowana łącznie metodami technicznymi i organizacyjnymi.

Właściwe funkcjonowanie istniejących rozwiązań należy zapewnić przez kontrolę poprawności pracy urządzeń oraz:

- opomiarowanie ilości pobieranej wody na głównym przyłączy wodociągowym,
- ograniczenie poboru wody do niezbędnych celów technologicznych, stosowanie obiegów zamkniętych w przypadku wody wykorzystywanej do celów technologicznych,
- wyeliminowanie możliwości przedostania się do kanalizacji sanitarnej Zakładu substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego,
- prowadzenie procesu wytopu zgodnie z reżimem technologicznym,
- wdrożenie selektywnej zbiórki odpadów do oznaczonych pojemników,
- przetrzymywanie odpadów niebezpiecznych w wydzielonej, oznaczonej części magazynu z przeznaczeniem na odpady.

Ponadto należy:

- stosować surowce oraz technologie gwarantujące dotrzymanie wymogów Najlepszej Dostępnej Techniki oraz standardów środowiska,
- wszystkie urządzenia znajdujące się na terenie Zakładu należy utrzymywać we właściwym stanie technicznym; prawidłowo eksploatować w oparciu o opracowane dla nich instrukcje obsługi i procedury,
- podejmować remonty instalacji w sposób i w terminach zgodnych z zatwierdzonymi instrukcjami i procedurami obowiązującymi na terenie Zakładu,
- utrzymywać w pełnej sprawności wszystkie urządzenia związane z monitoringiem procesu technologicznego,
- utrzymywać istniejące urządzenia ochrony środowiska w dobrym stanie technicznym zapewniającym dotrzymanie zakładanych sprawności oraz redukcji zanieczyszczeń zgodnie z DTR,
- prowadzić w sposób bezpieczny dla środowiska magazynowanie i transport odpadów,
- prowadzić racjonalną gospodarkę odpadami,

- prowadzić minimalizację zużycia wody, energii cieplnej i elektrycznej,
- prowadzić monitoring emisji przemysłowych u źródła biorąc pod uwagę przebieg procesów technologicznych,
- prowadzić działania związane z minimalizacją hałasu emitowanego do środowiska oraz wprowadzania zanieczyszczeń gazowych i pyłowych do środowiska poprzez rygorystyczne przestrzeganie reżimu technologicznego oraz utrzymywanie urządzeń w dobrym stanie technicznym.

8. Możliwe warianty funkcjonowania instalacji i urządzeń.

Prowadzenie procesu wytopu szkła, jest jedynym możliwym wariantem funkcjonowania instalacji.

9. Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych

Nie określam czasu utrzymywania się uzasadnionych warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych.

II. Warunki emisji do powietrza atmosferycznego

1. Określam wielkość dopuszczalnej emisji zanieczyszczeń

w warunkach docelowego i przejściowego* funkcjonowania instalacji jak w tabeli poniżej

Nr	Źródło emisji	Parametry emitora [m]/ wysokość-wyłot/ cz. pracy [godz/r]	Zanieczyszczenie	Emisja dopuszczalna	
				[kg/h]	[Mg/rok]
E1	Piec szklarski nr 1 (W-1)	44,0/0,45/8760 (w okresie docelowym) 18,0/0,6/8760 (w okresie przejściowym*)	Dwutlenek azotu	10,0 (3,2*)	-
			Dwutlenek siarki	0,0035	-
			Pył całkowity	0,2289	-
			Tlenek węgla	0,072	-
			Ołów	0,0005	-
			Kadm	0,00003	-
			Nikiel	0,00005	-
Chlorowodór	0,00275	-			
E2	Piec szklarski nr 2 (W-2)	44,0/0,45/8760 (w okresie docelowym) 28/1,1/8760 (w okresie przejściowym*)	Dwutlenek azotu	10,0(3,2*)	-
			Dwutlenek siarki	0,0035	-
			Pył całkowity	0,2289	-
			Tlenek węgla	0,072	-
			Ołów	0,0005	-
			Kadm	0,00003	-
			Nikiel	0,00005	-
Chlorowodór	0,00275	-			
<i>Łącznie z emitorów E1 i E2</i>			<i>Dwutlenek azotu</i>	-	<i>175,2(56,06*)</i>
			<i>Dwutlenek siarki</i>	-	<i>0,062</i>
			<i>Pył całkowity</i>	-	<i>4,000</i>
			<i>Tlenek węgla</i>	-	<i>1,260</i>
			<i>Ołów</i>	-	<i>0,0088</i>
			<i>Kadm</i>	-	<i>0,000052</i>
			<i>Nikiel</i>	-	<i>0,00088</i>
E3	Stół spawalniczy z odciąganiem pyłów spawalniczych	6,0/0,2x0,2 500	Pył całkowity	0,0142	0,0048
			Tlenki żelaza	0,00235	0,00116
			Tlenek manganu	0,0006	0,0003
			Tlenek węgla	0,00007	0,00003
			Tlenki azotu (jako NO ₂)	0,00019	0,0001
E4	Maszyny do obróbki skrawaniem ze wspólnym odciąganiem wyposażonym w cyklon CT-405,0/	5,0/0,4 500	Pył całkowity	0,0054	0,0027
E5	Linia malowania lampionów – tunel suszący z odciąganiem górnym	5,0/0,425x0,425 4709	Octan etylu	0,0141	-
			Octan butylu	0,0810	-
			Aceton	0,0088	-
			Butanon	0,1551	-
E6	Linia malowania lampionów stanowisko nanoszenia farb (3 szt.) z odciąganiem górnym	10,0/0,15 4709	Octan etylu	0,1095	-
			Octan butylu	0,1890	-
			Aceton	0,0079	-
			Butanon	0,3620	-

			Emisja dopuszczalna		
<i>Łącznie z emitorów E5 i E6</i>			<i>Octan etylu</i>	-	0,582
			<i>Octan butylu</i>	-	1,271
			<i>Aceton</i>	-	0,078
			<i>Butanon</i>	-	2,435
E7	Agregat prądowórczy WOJA 84ZPP-78II12 (TRE 400) o mocy 250 kVA	5,0/0,2 12	Dwutlenek azotu	3,360	0,040
			Dwutlenek siarki	0,336	0,004
			Pył całkowity	0,291	0,0035
			Tlenek węgla	2,240	0,027
<i>Razem z Zakładem [Mg/rok]</i>		<i>Dwutlenek azotu (NO₂)</i>		<i>175,2401(56,1001*)</i>	
		<i>Dwutlenek siarki (SO₂)</i>		<i>0,066</i>	
		<i>Pył całkowity</i>		<i>4,011</i>	
		<i>Tlenek węgla</i>		<i>1,28703</i>	
		<i>Ołów</i>		<i>0,0088</i>	
		<i>Kadm</i>		<i>0,000052</i>	
		<i>Nikiel</i>		<i>0,00088</i>	
		<i>Chlorowodór</i>		<i>0,048</i>	
		<i>Tlenki żelaza</i>		<i>0,00116</i>	
		<i>Tlenek manganu</i>		<i>0,0003</i>	
		<i>Octan etylu</i>		<i>0,582</i>	
		<i>Octan butylu</i>		<i>1,271</i>	
		<i>Aceton</i>		<i>0,078</i>	
<i>Butanon</i>		<i>2,435</i>			

*okres przejściowy będzie trwał maksymalnie do dnia 30 czerwca 2008 r.

2. Określam sposób monitorowania wielkości zanieczyszczeń

Monitorowanie wielkości emisji należy przeprowadzać na podstawie pomiarów dokonywanych w punktach kontrolno - pomiarowych (zgodnie z obowiązującymi przepisami) usytuowanych na emitorach E 1 i E 2, w zakresie:

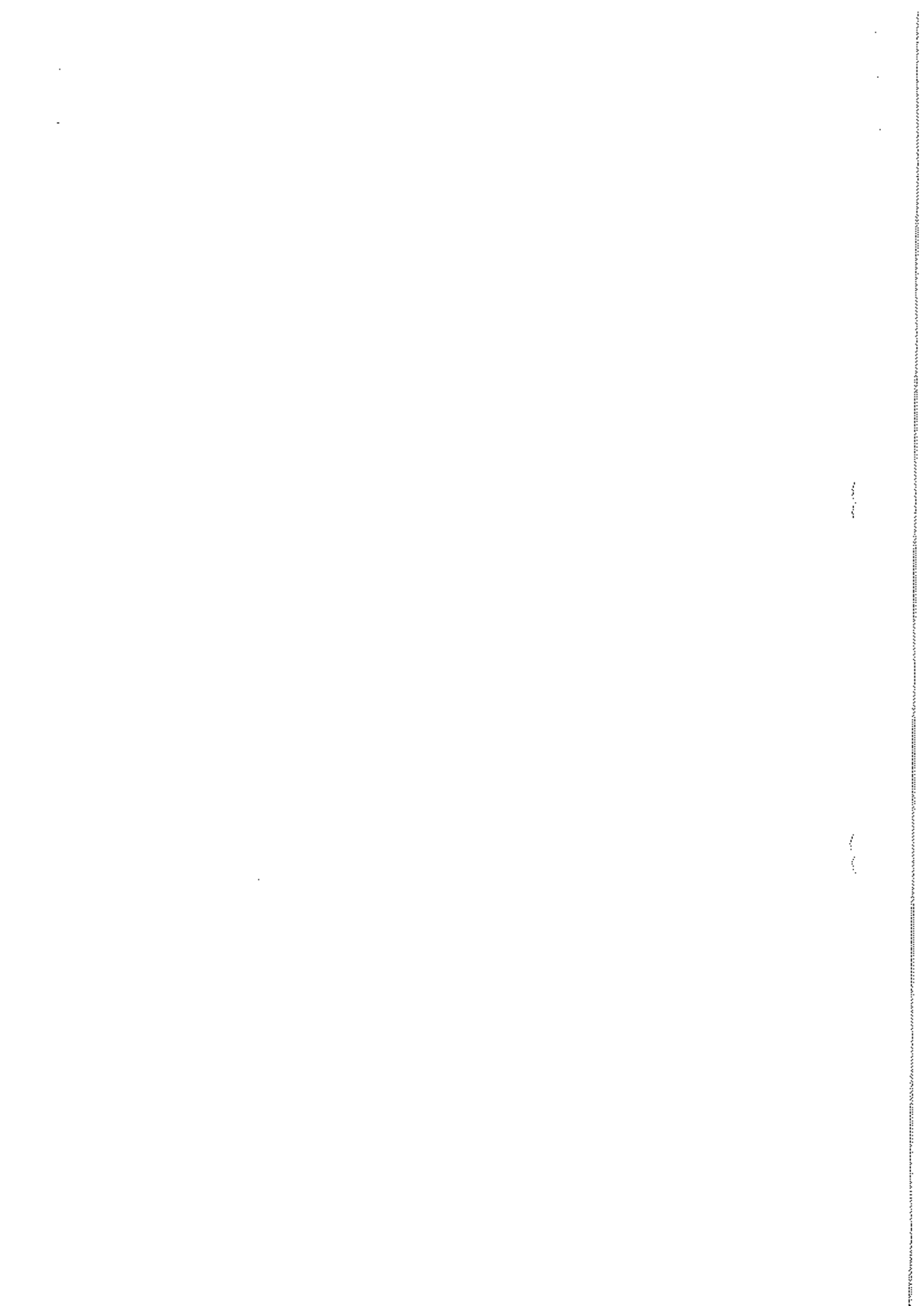
- tlenków azotu, w przeliczeniu na dwutlenek azotu,
- dwutlenku siarki,
- pyłu całkowitego,
- tlenku węgla,
- ołowiu,
- kadmu,
- niklu,
- chlorowodoru.

Zgodnie z mapką określającą lokalizację emitorów E 1 i E 2 (załącznik do decyzji nr 1).

III. Warunki emisji hałasu

1. Określam dopuszczalny poziom hałasu w [dB]; teren mieszkaniowo - usługowy

- $L_{Aeq D}$ przedział czasu odniesienia równy 8 najmniej korzystnym godzinom dnia kolejno po sobie następującym **55 [dB]**
- $L_{Aeq N}$ przedział czasu odniesienia równy 1 najmniej korzystnej godzinie nocy **45[dB]**



2. Nakładam obowiązek przeprowadzania pomiarów emisji hałasu pochodzącego od instalacji na granicy Zakładu raz na dwa lata w pięciu punktach pomiarowych:

- punkt nr 1 zlokalizowany na granicy ocenianego terenu (strona północna), na terenie posesji mieszkalnej przy ul. Skrajnej 49, w odległości ok. 35 m od źródeł hałasu,
- punkt nr 2 zlokalizowany na granicy ocenianego terenu (strona północna), na terenie posesji mieszkalnej przy ul. Skrajnej 45, w odległości ok. 21 m od źródeł hałasu,
- punkt nr 3 zlokalizowany na granicy ocenianego terenu (strona wschodnia), na terenie posesji mieszkalnej przy ul. Średniej 17, w odległości ok. 12 m od źródeł hałasu,
- punkt nr 4 zlokalizowany na granicy ocenianego terenu (strona wschodnia), na terenie posesji mieszkalnej przy ul. Średniej 15, w odległości ok. 16 m od źródeł hałasu,
- punkt nr 5 zlokalizowany na granicy ocenianego terenu (strona wschodnia), na terenie posesji mieszkalnej przy ul. Średniej 9, w odległości ok. 28 m od źródeł hałasu,

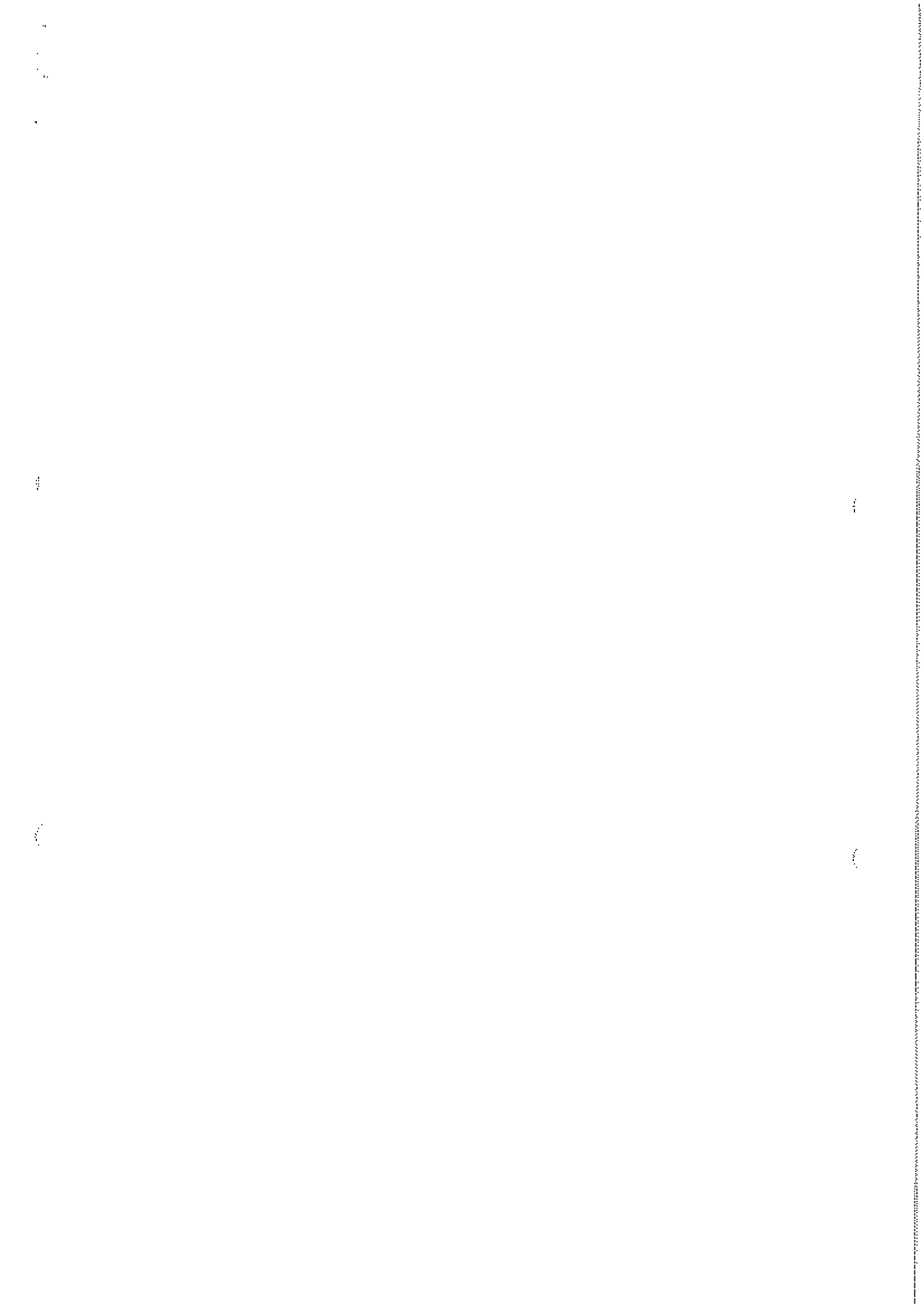
zgodnie z załączoną do decyzji mapą z naniesionymi punktami kontrolnymi – załącznik nr 2.

3. Wyniki pomiarów należy przekazywać do Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska oraz do Wydziału Ochrony Środowiska Urzędu Miasta w Kielcach.

4. Zobowiązuję Spółdzielnię do:

- obudowania wentylatorów nadmuchowych chłodzenia wanień szklarskich ścianką murowaną z cegły (izolacyjność akustyczna min. 40 dB),
- wykonania osłon akustycznych dla pozostałych wentylatorów w hali produkcyjnej z blachy stalowej powlekanej z wypełnieniem wełną mineralną (izolacyjność akustyczna osłon min. 25 dB),
- oszklenie okien na wschodniej ścianie hali produkcyjnej z szyb zespolonych uchylnych o izolacyjności akustycznej min. 35 dB

do 30 grudnia 2008 r.



IV. Warunki wytwarzania, magazynowania i odzysku odpadów

1. Rodzaj i ilość odpadów dopuszczonych do wytworzenia w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość rocznie w [Mg]
1.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza i jego stopów	100,00
2.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza i jego stopów	0,50
3.	12 01 13	Odpady spawalnicze	0,20
4.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	0,20
5.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	0,80
6.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,80
7.	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	0,50
8.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	50,00
9.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	20,00
10.	15 01 03	Opakowania z drewna	10,00
11.	15 01 04	Opakowania z metali	0,30
12.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	0,40
13.	16 01 03	Zużyte opony	2,00
14.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 (lampy fluorescencyjne)	0,10
15.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	50,00
16.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,40
17.	16 11 06	Materiały ogniotrwale z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	50,00
18.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	20,00
19.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	20,00

* - odpady niebezpieczne

2. Sposób postępowania z odpadami oraz miejsce i sposób ich magazynowania

Lp	Kod odpadu	Sposób postępowania z odpadami
1.	12 01 01	Odpady z toczenia i pitowania żelaza i jego stopów powstające podczas obróbki skrawaniem przy wyrobie niektórych elementów maszyn i urządzeń należy umieszczać w szczelnym oznaczonym pojemniku metalowym. Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości, nie rzadziej niż 1 raz w roku odpad należy przekazywać transportem odbiorcy do odzysku. Odbiorca winien posiadać stosowne zezwolenie.
2.	12 01 02	j.w.
3.	12 01 13	Odpady spawalnicze powstające podczas napraw maszyn i urządzeń oraz przy wykonywaniu niektórych elementów zamiennych do maszyn i urządzeń należy umieszczać w szczelnym oznaczonym pojemniku metalowym. Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości, nie rzadziej niż 1 raz w roku odpad należy przekazywać transportem odbiorcy do odzysku. Odbiorca winien posiadać stosowne zezwolenie.
4.	12 01 21	Odpad zużytych materiałów szlifierskich powstający podczas obróbki powierzchni przy wyrobie niektórych elementów maszyn i urządzeń należy umieszczać w szczelnym oznaczonym pojemniku metalowym. Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości, nie rzadziej niż 1 raz w roku odpad należy przekazywać transportem odbiorcy do odzysku. Odbiorca winien posiadać stosowne zezwolenie.
5.	13 01 13*	Odpad powstający podczas wymiany olejów w urządzeniach z siłownikami hydraulicznymi należy umieszczać w szczelnym oznaczonym i zabezpieczonym pojemniku umieszczonym w wydzielonej, oznaczonej i zabezpieczonej części magazynu na materiały techniczne. Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości, nie rzadziej niż 1 raz w roku odpad należy przekazywać transportem odbiorcy do odzysku lub unieszkodliwienia. Odbiorca winien posiadać stosowne zezwolenie.
6.	13 02 08*	Postępowanie z odpadami powstającymi podczas wymiany olejów w urządzeniach i środkach transportu wykorzystujących oleje smarne, jak wyżej.
7.	14 06 03*	Odpad powstający podczas mycia urządzeń, części, podczas prac malarskich i lakierniczych okresowo wykonywanych na terenie firmy należy umieszczać w szczelnym oznaczonym i zabezpieczonym pojemniku umieszczonym w wydzielonej, oznaczonej i zabezpieczonej części magazynu na materiały techniczne. Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości, nie rzadziej niż 1 raz w roku odpad należy przekazywać transportem odbiorcy do odzysku lub unieszkodliwienia. Odbiorca winien posiadać stosowne zezwolenie.
8.	15 01 01	Odpad w postaci opakowań powstający podczas rozpakowywania dostarczanych surowców, wyposażenia i komponentów należy gromadzić selektywnie w oznaczonym pojemniku. Po jego napelnieniu, nie rzadziej niż 1 raz w roku odpad należy przekazywać transportem odbiorcy do odzysku. Odbiorca winien posiadać stosowne zezwolenie.
9.	15 01 02	j.w.
10.	15 01 03	j.w.
11.	15 01 04	j.w.
12.	15 02 02*	Odpad powstający podczas czyszczenia maszyn i urządzeń, wymiany ubrań ochronnych, usuwania zabrudzeń na terenie zakładu należy umieszczać w szczelnym oznaczonym i zabezpieczonym pojemniku umieszczonym w wydzielonej, oznaczonej i zabezpieczonej części magazynu na materiały techniczne. Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości, nie rzadziej niż 1 raz w roku odpad należy przekazywać transportem odbiorcy do unieszkodliwienia. Odbiorca winien posiadać stosowne zezwolenie.

Cd. tabeli

Ip	Kod odpadu	Sposób postępowania z odpadami
13.	16 01 03	Odpad powstający podczas wymiany ogniw w środkach transportu wewnętrznego i zewnętrznego należy gromadzić w wyznaczonym miejscu na placu firmowym. Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości, nie rzadziej niż 1 raz w roku odpad należy przekazywać transportem odbiorcy do odzysku. Odbiorca winien posiadać stosowne zezwolenie.
14.	16 02 13*	Odpad powstający podczas wymiany zepsutego oświetlenia należy umieszczać w opakowaniach po nowych świetlówkach, a następnie w oznaczonym i zabezpieczonym pojemniku umieszczonym w wydzielonej, oznaczonej i zabezpieczonej części magazynu na materiały techniczne. Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości, nie rzadziej niż 1 raz w roku odpad należy przekazywać transportem odbiorcy do odzysku lub unieszkodliwienia.
15.	16 03 04	Odpad powstający jako wybrakowane wyroby podczas kontroli jakości wyrobów należy umieszczać w pojemniku technologicznym skąd należy go dostarczać wraz z czystą szklanką szklaną do kruszarki, a następnie wprowadzać do produkcji jako pełnowartościowy surowiec.
16.	16 06 01*	Odpad powstający podczas wymiany akumulatorów kwasowych w środkach transportu wewnątrzzakładowego należy przekazywać do magazynu środków technicznych i z stamtąd transportem własnym lub zewnętrznym na wymianę do punktów sprzedaży nowych akumulatorów.
17.	16 11 06	Odpad powstający podczas prac remontowych prowadzonych w obrębie pieców szlarskich należy gromadzić w kontenerach metalowych umieszczonych w pobliżu prowadzonego remontu. Po jego napełnieniu odpad należy przekazywać do wykorzystania zgodnie z odrębnymi przepisami lub przekazywać na składowisko odpadów celem unieszkodliwienia.
18.	17 01 01	Odpad powstający podczas drobnych remontów i przebudów należy gromadzić w specjalistycznych pojemnikach na gruz betonowy, a następnie transportem zewnętrznym należy go przekazywać do odzysku lub unieszkodliwienia.
19.	17 01 03	Odpad powstający podczas napraw i remontów pieców do stapiania wsadu hutniczego należy gromadzić w pojemnikach na gruz betonowy, a następnie transportem zewnętrznym przekazywać do odzysku lub unieszkodliwienia.

3. Zbieranie odpadów

Zezwala się na zbieranie poniższych odpadów w celu przekazania do odzysku (recyklingu) we własnej instalacji wg metody R5 - recykling lub regeneracja innych materiałów nieorganicznych.

Ip	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1.	10 11 05	Czastki i pyły z hutnictwa szkła
2.	10 11 10	Odpady z przygotowania mas wsadowych inne niż wymienione w 10 11 09
3.	10 11 12	Szkoło odpadowe inne niż wymienione w 10 11 11
4.	15 01 07	Opakowania ze szkła
5.	16 01 20	Szkoło
6.	17 02 02	Szkoło
7.	19 12 05	Szkoło
8.	20 01 02	Szkoło



4. Odzysk odpadów

Zezwala się na odzysk odpadów we własnej instalacji wg metody R5 – recykling lub regeneracja innych materiałów nieorganicznych. Proces odzysku winien polegać na zastosowaniu stłuczki szklanej jako surowca zastępczego.

Lp	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość rocznie w [Mg]
1.	10 11 05	Cząstki i pyły z hutnictwa szkła	100
2.	10 11 10	Odpady z przygotowania mas wsadowych inne niż wymienione w 10 11 09	100
3.	10 11 12	Szkło odpadowe inne niż wymienione w 10 11 11	700
4.	15 01 07	Opakowania ze szkła	8500
5.	16 01 20	Szkło	100
6.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	50
7.	17 02 02	Szkło	500
8.	19 12 05	Szkło	1000
9.	20 01 02	Szkło	1500

Dopuszcza się poddawanie odzyskowi wg procesu R5 - 8 500 Mg/ rok (zgodnie z bilansem masowym).

Zaznacza się, że ilość dopuszczonych do odzysku odpadów wg tabeli wynosi 12 550 Mg, z tym, że ilości te uwarunkowane są specyfiką procesu. W jednym roku Zakład może poddać odzyskowi więcej odpadów danego typu (danego kodu odpadów). Łączna ilość odpadów poddawanych odzyskowi nie może przekraczać maksymalnej rocznej zdolności produkcyjnej linii technologicznej opartej na przedstawionym w pkt I. podpunkcie 3 - bilansie masowym.

5. Zobowiązuję Spółdzielni Pracy Huta Szkła „Sława” do:

- 5.1. Składania w Urzędzie Miasta Kielce, do końca pierwszego kwartału za rok poprzedni, rocznego sprawozdania z faktyczną ilością wytwarzanych odpadów (na podstawie kart ewidencji i przekazania odpadów).
- 5.2. Przeszkolenia pracowników w zakresie minimalizacji ilości odpadów oraz kadry kierowniczej w zakresie programowania procesu produkcji i eksploatacji urządzeń i sprzętu z uwzględnieniem minimalizacji zagrożeń ze strony odpadów.

V. Warunki odprowadzania ścieków opadowych z terenu Zakładu

1. Ścieki deszczowe z terenu Spółdzielni Pracy Huta Szkła „Sława”

ze wschodniej części Zakładu

$F_a = 0,080$ ha nawierzchnie asfaltowe

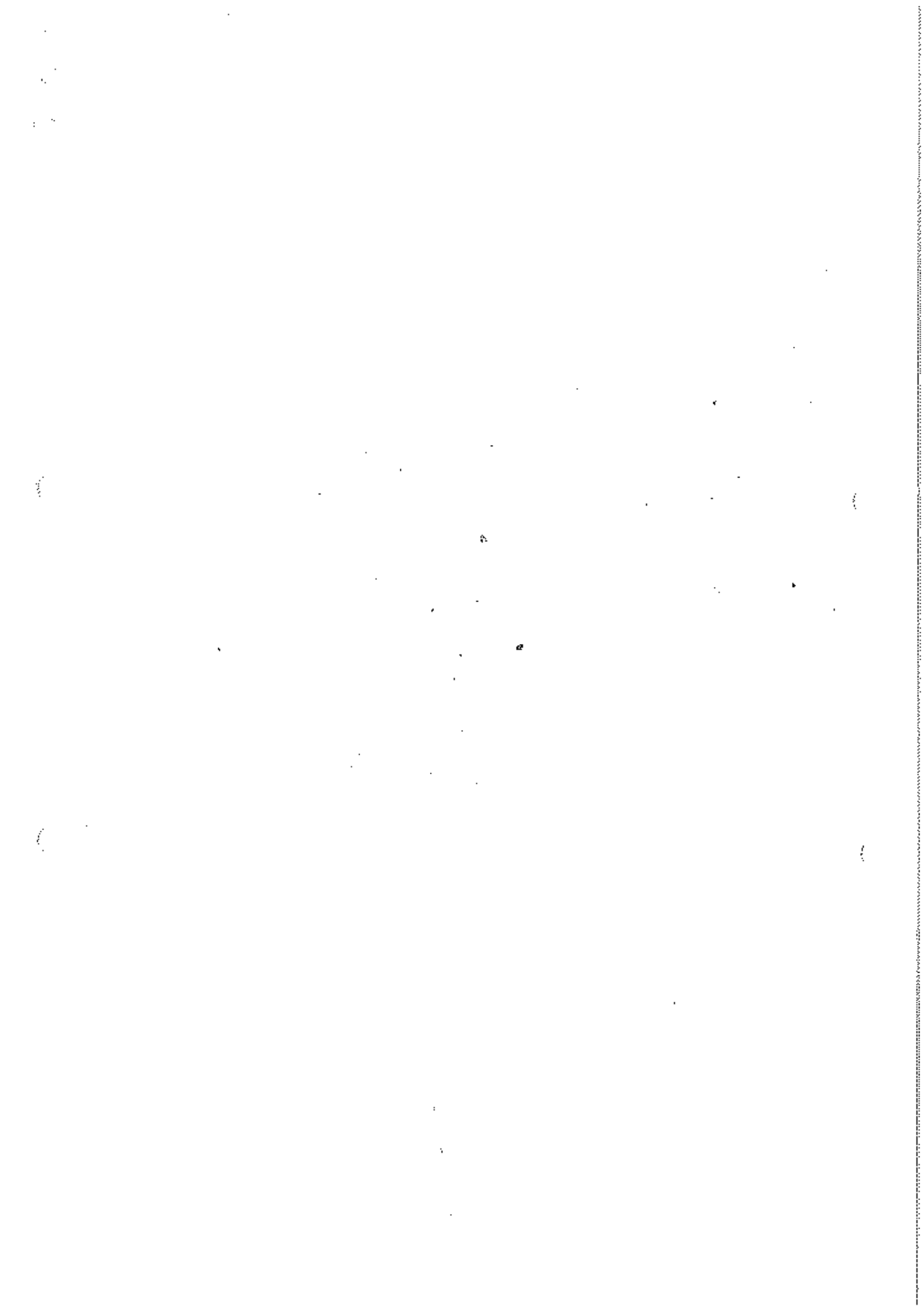
$F_u = 0,125$ ha tereny utwardzone

z zachodniej części Zakładu

$F_p = 0,250$ ha drogi, plac

$F_{sk} = 0,200$ ha powierzchnie składowe

(łącznie – powierzchnia skanalizowana i utwardzona **0,655 ha**)



należy odprowadzać poprzez dwa wyloty \varnothing 300 i \varnothing 200 do miejskiego kolektora deszczowego \varnothing 800 w ul. Długiej (na podstawie umowy z gestorem sieci).

2. Oczyszczanie ścieków powinno być prowadzone na osadniku szlamowym 6000 dm³ oraz separatorze koalescencyjnym (SEP 30-1) o przepustowości nominalnej 30 dm³/s.
3. Zobowiązuję Spółdzielnię Pracy Huta Szkła „Sława” do prowadzenia właściwej eksploatacji osadnika i separatora koalescencyjnego zgodnie z instrukcją eksploatacji tych urządzeń. Należy na bieżąco oczyszczać urządzenia z nadmiaru zalegających w nich osadów i węglowodorów ropopochodnych.
4. Ilość, stan i skład ścieków nie powinny przekraczać wartości ustalonych z administratorem sieci kanalizacji deszczowej:
 - zawiesiny ogólnej 100 mg/l,
 - węglowodorów ropopochodnych 15 mg/l.

VI. Warunki odprowadzania ścieków ze Spółdzielni Pracy Huta Szkła „Sława”

1. Ścieki powstałe w wyniku zużywania wody na potrzeby socjalne – gospodarcze pracowników, w ilości:

$$Q_{dsr} = 13,3 \text{ m}^3/\text{d}$$
$$Q_{dsr} = 4854,5 \text{ m}^3/\text{rok}$$

należy odprowadzać do miejskiej sieci kanalizacyjnej (przyłącze kanalizacyjne \varnothing 160 do kolektora miejskiego \varnothing 200 w ul. Długiej) na podstawie umowy z gestorem sieci.

2. Zezwalam na magazynowanie części ścieków w zbiorniku bezodpływowym o pojemności 9,8 m³ i wywożenie ich przez podmiot posiadający aktualne zezwolenie w tym zakresie

Ilość ścieków odwożonych:

$$Q_{dsr} = 0,6 \text{ m}^3/\text{d}$$
$$Q_{dsr} = 219,0 \text{ m}^3/\text{rok}$$

Ilość, stan i skład ścieków nie powinny przekraczać wartości ustalonych z administratorem sieci kanalizacyjnej.

3. Zbiornik bezodpływowy należy utrzymywać we właściwym stanie technicznym, zabezpieczającym środowisko przed zanieczyszczeniem; należy prowadzić okresowe kontrole jego szczelności.

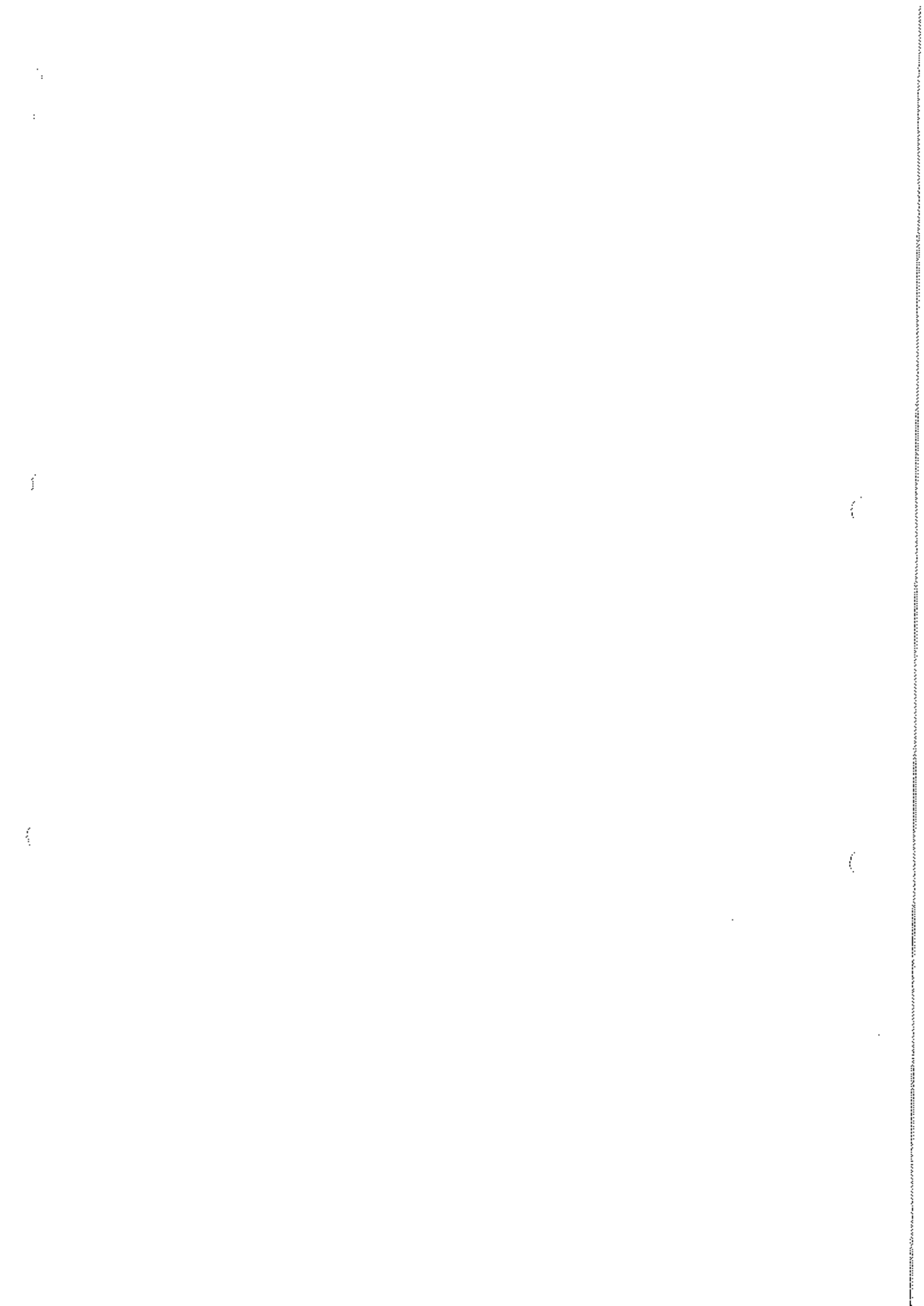
VII. Warunki poboru wody

Woda na cele technologiczne i bytowo – gospodarcze pobierana z sieci miejskiej, na podstawie umowy.

Łączne zapotrzebowanie wody dla Zakładu

$$Q_{dsr} = 16,8 \text{ m}^3/\text{d}$$
$$Q_{dsr} = 6059,0 \text{ m}^3/\text{rok}$$

Niniejszą decyzję wydaje się na czas określony do: 30 września 2017 r.



UZASADNIENIE

W dniu 28 lipca 2006 r. do Wydziału Ochrony Środowiska Urzędu Miasta w Kielcach wpłynął wniosek Spółdzielni Pracy Huta Szkła „Sława”, ul. Średnia 13 25-650 Kielce, o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji produkującej szkło opakowaniowe (sodowo-wapniowe).

Na wniosek Zakładu zgodnie z art. 203 ust. 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2006 r. nr 129 poz. 902 z późn. zm.) pozwoleniem zintegrowanym objęty został cały Zakład.

Dokumentacja sporządzona została przez Przedsiębiorstwo Geologiczno – Fizjograficzne Geoservice.

Do wniosku dostarczono dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej.

Po przeanalizowaniu merytorycznej zawartości wniosku uznano, że zawartość przedłożonych materiałów pozwala na wydanie w formie decyzji administracyjnej pozwolenia zintegrowanego.

W trakcie prowadzenia postępowania administracyjnego ustalono, że większość emitowanych zanieczyszczeń nie powoduje przekroczenia 10% dopuszczalnych poziomów substancji/wartości odniesienia.

Na podstawie przedstawionych wyników pomiarów hałasu na granicy własności Zakładu nie stwierdzono przekroczeń dopuszczalnych standardów w tym zakresie.

Ponadto uznano, że wnioskowany sposób postępowania z odpadami jest właściwy, zgodny z obowiązującymi przepisami.

W toku postępowania nie stwierdzono przeszkód, co do wydania pozwolenia zintegrowanego.

Po przesłaniu projektu decyzji do uzgodnienia Świętokrzyski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska postanowieniem znak: IK-052/IPPC-7/2007 z dnia 26.03.2007 r. odmówił uzgodnienia przedłożonego projektu wnosząc do niego szereg uwag.

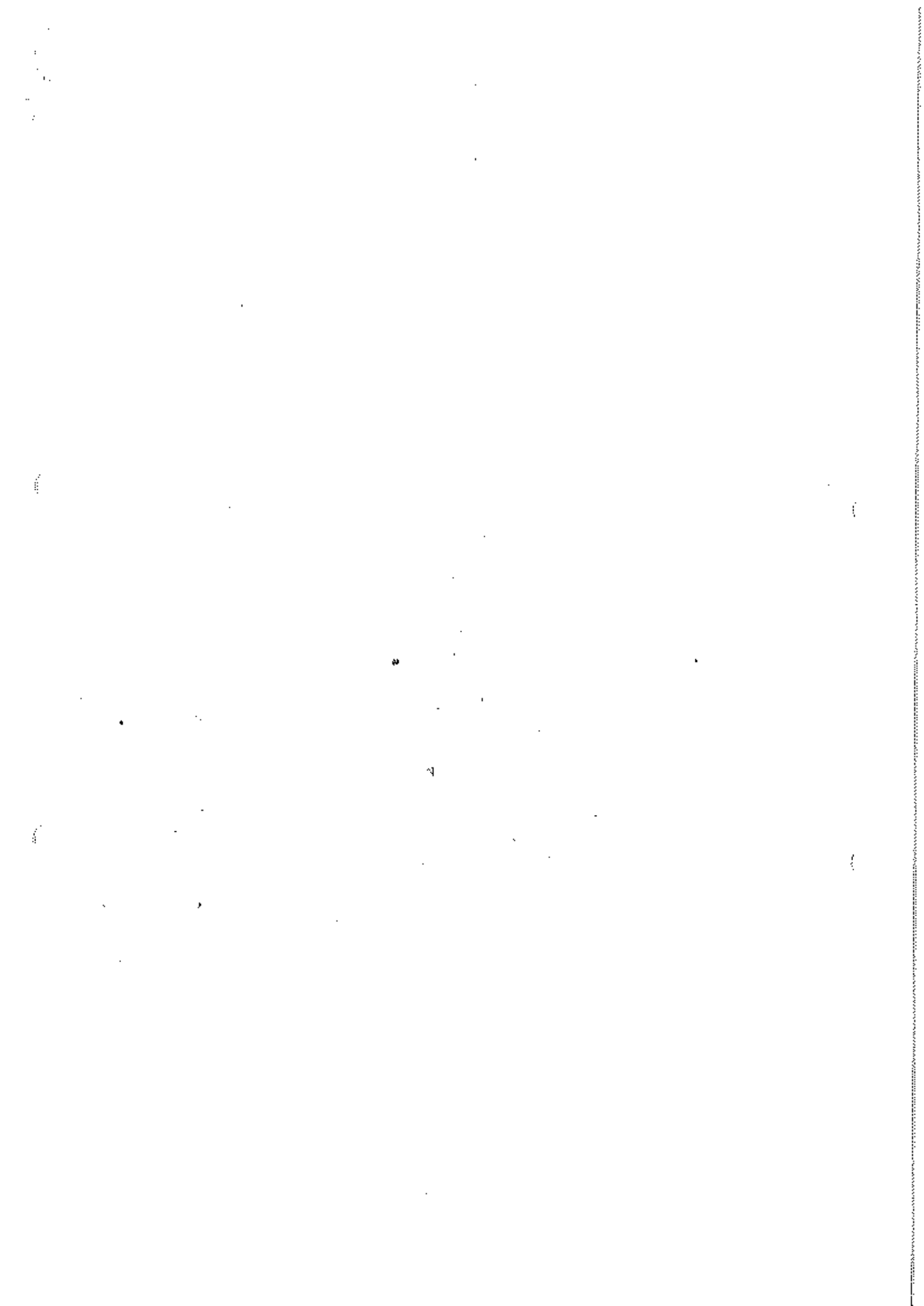
W nawiązaniu do ww. postanowienia Przedsiębiorstwo Geologiczno – Fizjograficzne „Geoservice” przesłało uzupełnienie wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji Huty Szkła „Sława” w Kielcach.

Na tej podstawie poprawiono projekt decyzji i pismem znak OŚ.III.7638-2/06 z dnia 2007.08.14. przesłano Świętokrzyskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska uzupełniony projekt decyzji wraz z pełną dokumentacją w celu uzgodnienia.

W dniu 04.09.2007 r. Świętokrzyski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska postanowieniem znak: IK-052/IPPC-7-2/07 uzgodnił przedłożony projekt decyzji pod warunkiem zawarcia w decyzji wynogów wynikających z Najlepszej Dostępnej Techniki.

W związku z powyższym oraz z tym, iż pozostałe strony nie wniosły sprzeciwu orzeczono jak na wstępie.

Za wydanie niniejszej decyzji dokonano zapłaty opłaty skarbowej w wysokości określonej w ustawie z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej.



POUCZENIE

Od niniejszej decyzji stronom przysługuje odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego, Al. IX Wieków Kielce 3 w Kielcach, za pośrednictwem Prezydenta Miasta Kielce, w terminie 14 dni od dnia otrzymania niniejszej decyzji.



Z up. Prezydenta Miasta

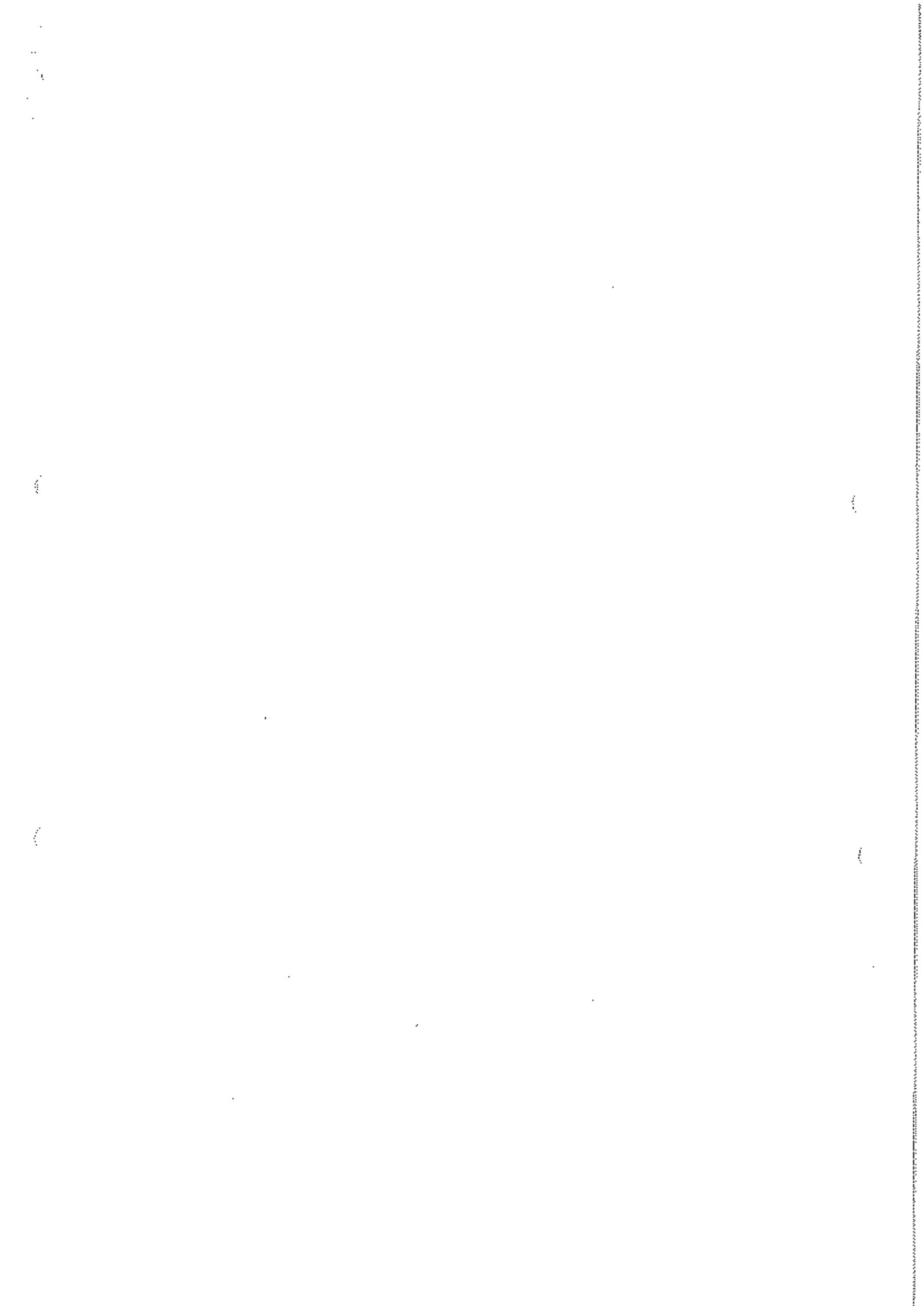
mgr inż. Robert Orbański
Dyrektor Wydziału
Ochrony Środowiska

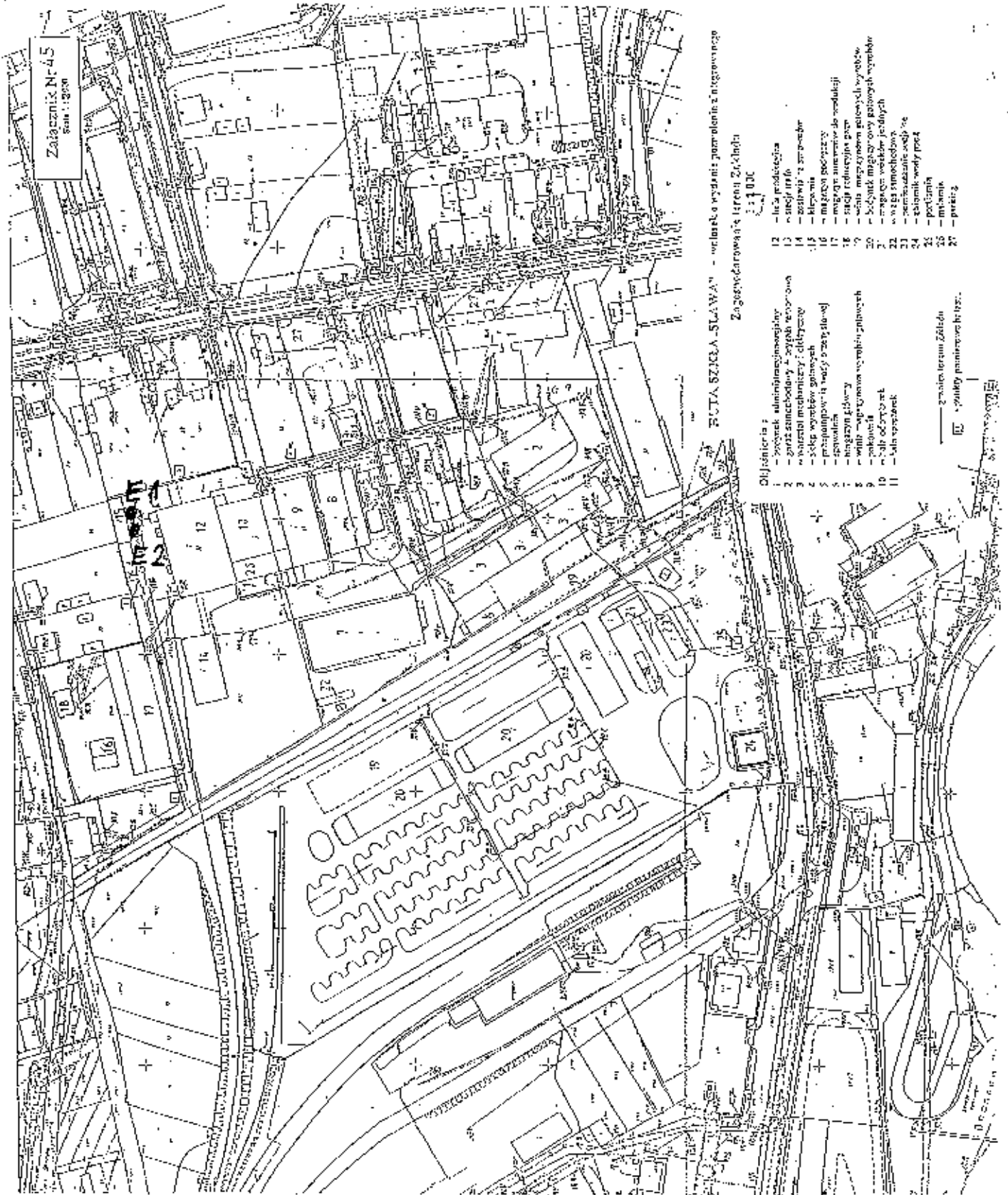
Otrzymują:

1. Spółdzielnia Pracy Huta Szkła „Stawa”, ul. Średnia 13, 25-650 Kielce
2. Ministerstwo Środowiska, ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
3. Zakład Usługowy Przerobu Żelaza i Metali, ul. Długa 26, 25-650 Kielce
4. Władysław Bąk, ul. Dąbrowska 1/3, 25-521 Kielce
5. Polskie Koleje Państwowe S. A, ul. Szczęśliwicka 62, 02-353 Warszawa
6. Maria i Antoni Karczewscy, ul. Skrajna 45, 25-650 Kielce
7. Bolestaw Latusck, ul. Skrajna 43, 25-650 Kielce
8. Erika Barbara Bionick, ul. Meissnera 20/21, 25-634 Kielce
9. Tadeusz Detka, ul. Średnia 21/2, 25-650 Kielce
10. Anna Gad, ul. Średnia 19/4, 25-650 Kielce
11. Edward Lachowski, ul. Piłsudskiego 28/28, 25-029 Kielce
12. Krystyna Tomala, ul. Norwida 6/47, 25-410 Kielce
13. Weronika Lachowska, ul. Średnia 19/2, 25-650 Kielce
14. Marcela Mikulska, Janusz Mikulski, ul. Średnia 17, 25-650 Kielce
15. Danuta Daszko, ul. Średnia 15, 25-650 Kielce
16. Zofia Kręzolek, ul. Średnia 9/2, 25-650 Kielce
17. Elżbieta Teresa Brzoza, ul. Wielkopolska 5/27, 25-327 Kielce

Do wiadomości:

1. Urząd Marszałkowski Województwa Świętokrzyskiego, al. IX Wieków Kielce 3, 25-516 Kielce
2. Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska, al. IX Wieków Kielce 3, 25-516 Kielce
3. a/a





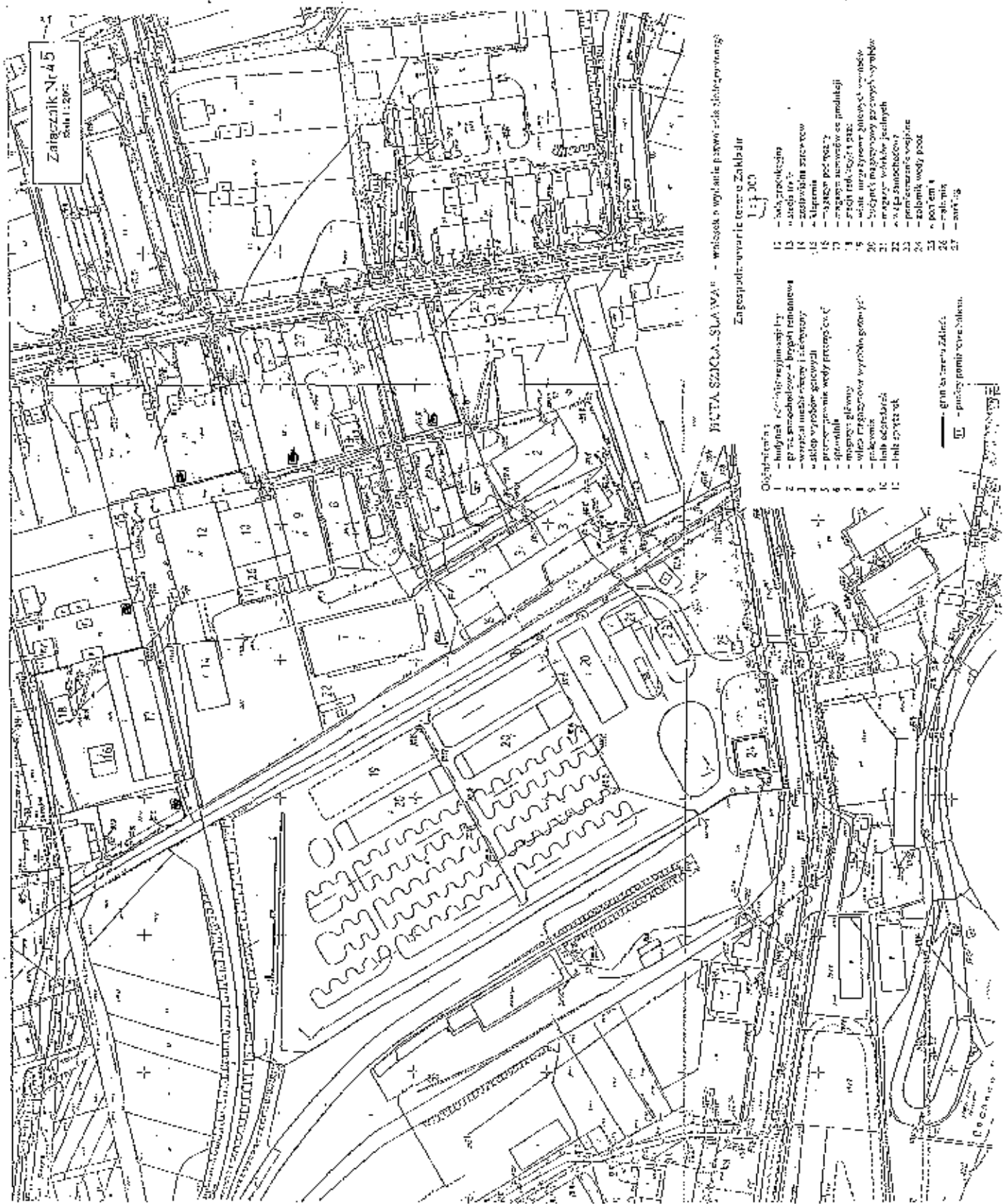
Załącznik Nr 45
stan: 1980

E1
E2

ULICA SZCZĘKA „SLAWA” - wyznaczenie wydania pomiarów z inżynierskiego zagospodarowania terenu 24,2 ha

- Objaśnienia:
- 1 - budynek administracyjny
 - 2 - garaż samochodowy 4-5 miejsc
 - 3 - garaż samochodowy 2-3 miejsc
 - 4 - budynek mieszkalny 2-kondygnacyjny
 - 5 - budynek mieszkalny 3-kondygnacyjny
 - 6 - budynek mieszkalny 4-kondygnacyjny
 - 7 - budynek mieszkalny 5-kondygnacyjny
 - 8 - budynek mieszkalny 6-kondygnacyjny
 - 9 - budynek mieszkalny 7-kondygnacyjny
 - 10 - budynek mieszkalny 8-kondygnacyjny
 - 11 - budynek mieszkalny 9-kondygnacyjny
 - 12 - budynek mieszkalny 10-kondygnacyjny
 - 13 - budynek mieszkalny 11-kondygnacyjny
 - 14 - budynek mieszkalny 12-kondygnacyjny
 - 15 - budynek mieszkalny 13-kondygnacyjny
 - 16 - budynek mieszkalny 14-kondygnacyjny
 - 17 - budynek mieszkalny 15-kondygnacyjny
 - 18 - budynek mieszkalny 16-kondygnacyjny
 - 19 - budynek mieszkalny 17-kondygnacyjny
 - 20 - budynek mieszkalny 18-kondygnacyjny
 - 21 - budynek mieszkalny 19-kondygnacyjny
 - 22 - budynek mieszkalny 20-kondygnacyjny
 - 23 - budynek mieszkalny 21-kondygnacyjny
 - 24 - budynek mieszkalny 22-kondygnacyjny
 - 25 - budynek mieszkalny 23-kondygnacyjny
 - 26 - budynek mieszkalny 24-kondygnacyjny
 - 27 - budynek mieszkalny 25-kondygnacyjny

Załącznik nr 1 do decyzji
Prezydenta Miasta Kielce
z dnia 14 września 2007 r.
nr OS.I.7638-2/06/08



**Załącznik nr 2 do decyzji
Prezydenta Miasta Kielec
z dnia 14 września 2007 r.
nr OŚ.L.7638-2/06/08**